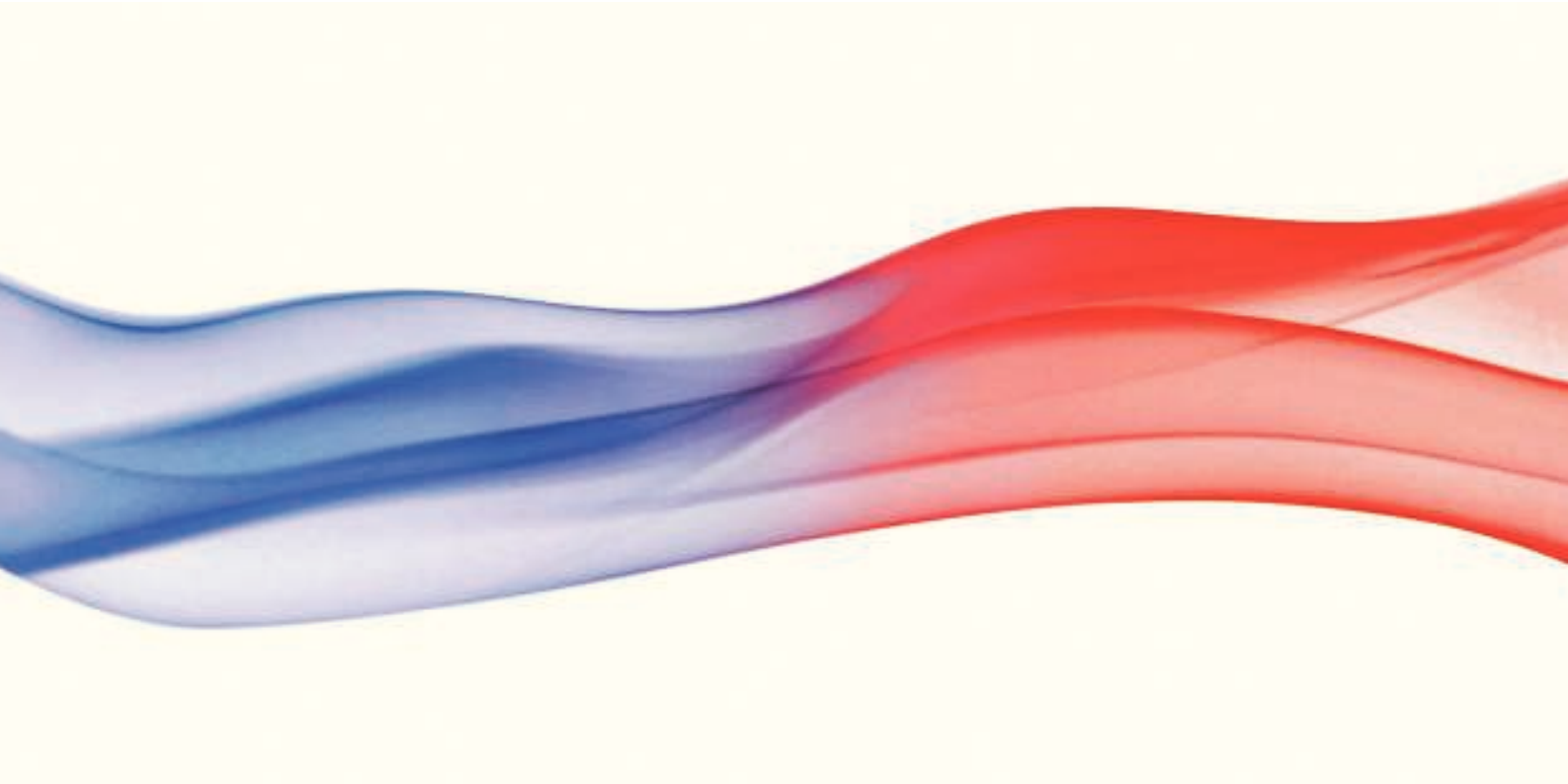


SEICO 
heating & cooling engineering





IN EIGENER SACHE

SEICO – WHO WE ARE

Herausforderungen spornen uns an. SEICO hat sich kontinuierlich zum erfahrenen Spezialisten für Industrieheizungen und Heiz-/Kühltechnik entwickelt. An immer neuen Wünschen und individuellen Fragestellungen des Kunden zu wachsen, bleibt unsere Basis für Erfolg.

At SEICO, we are inspired by challenges and thrive on creating solutions. For over 70 years, SEICO has focused on creating superior heating and cooling systems, resulting in a non compromising commitment to quality, exceptional in-house engineering talent and a company wide passion for exceeding the demands of our discriminating global customers.

Wir erfinden, lernen und fertigen seit drei Generationen. Was 1938 mit der Produktion von Bügeleisen und Brutkästen für Hühnerställe begann, schrieb die ersten Kapitel für die Erfolgsgeschichte unseres deutschen Familienunternehmens. SEICO steht seit mittlerweile mehr als 70 Jahren für Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit.

Zu unserer Tradition gehört es auch, sich kontinuierlich neuen Aufgaben zu stellen. Als SEICO-Gruppe mit SEICO Heizungen GmbH und SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH, aber auch der verbundenen BTA Thermo Engineering AG bieten wir Entwicklung, Fertigung, Installation und Service aus einer Hand. Das große Vertrauen, das Auftraggeber aus aller Welt der SEICO-Gruppe entgegenbringen, erfüllt unser gesamtes Team mit Stolz. Es macht Spaß und ist mir eine Ehre, an der Spitze von SEICO stehen zu dürfen.

Vielen Dank dafür.



Andreas Hermann, CEO, continues the family tradition of championing innovation, superior quality and reliability. From SEICO's humble beginning in 1938 as a manufacturer of flat irons and poultry heating systems, SEICO has evolved for over 70 years into a world class manufacturer of high energy efficient industrial heating and cooling systems.

SEICO, comprised of SEICO Heizungen GmbH, SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH and BTA Thermo Engineering AG, provides everything you need under one roof. From customized product development, to manufacturing, installation and reliable servicing on the backend. "I am honored to be able to carry on my grandfather's mission, while leading such a great team of creative, dedicated employees", Andreas Hermann, CEO.



Andreas Hermann, Geschäftsführer
Andreas Hermann, CEO

STARK IN DIESEN BRANCHEN

Unsere Heiz-/Kühltechnik überzeugt in zahlreichen Branchen. SEICO-Lösungen sind nicht nur in den Bereichen Chemie, Papier, Kunststoff und im Maschinen- und Anlagenbau gefragt, sondern haben auch ihren festen Platz in der Fahrzeugindustrie gefunden.



Maschinen- & Anlagenbau

Wer auf den Punkt genau heizen will, sollte auch kühlen können. Wärmeträgeröl- und Heißwasser-Umlaufsysteme „Made by SEICO“ setzen schon seit Jahrzehnten immer neue Maßstäbe beim Beheizen und Kühlen von Maschinen und Prozessen. Wir machen gradgenaue Prozesse dauerhaft möglich.

Mechanical Engineering & Plant Manufacturing

SEICO has set the bar when it comes to accurate heating and its inseparable twin, rapid cooling. SEICO has set exemplary standards since decades. Heat transfer oil and hot water recirculation systems “made by SEICO” ensure that you’ll enjoy long term, trouble free, highly efficient and precise temperatures from your system – permanently.



Fahrzeugindustrie & Verkehrsbetriebe

Komplexe Technik, die in Bussen, Straßenbahnen, aber auch Schiffen und Sonderfahrzeugen steckt, braucht verlässliche Grundlagen. Fahrzeugindustrie und Verkehrsbetriebe bauen auf SEICO, wenn es um effektive Heizungs-, Lüftungs- und Klimasysteme sowie elektrische Widerstandsheizgeräten geht.

Automotive Industry & Transport Services

Complex technologies used in busses, trains, ships and specialty vehicles rely on reliable products and systems. Automotive and transport services count on SEICO for heating, ventilating, air conditioning and electric resistor heaters.

SEICO beliefert die oben genannten und zahlreiche weitere Branchen. Ob Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Agrartechnik oder die Bereiche Energie, Bio, Recycling, Farben und Lacke: Wir informieren Sie über die Vielzahl unserer Stärken gerne im persönlichen Gespräch.

STRONG AND COMPETENT IN THESE BRANCHES

SEICO's heating and cooling products are the systems of choice for many different sectors, including the plastics, chemical, paper, mechanical engineering and automotive industries.

Chemie & Petrochemie

Wer Gase und Flüssigkeiten in industriellen Bereichen erhitzt, muss oft extreme Anforderungen bewältigen. Effiziente Erhitzer, die trotz unterschiedlicher Leistung und Durchflussmengen eine hohe Genauigkeit der Austrittstemperatur gewährleisten, gehören zu unseren Stärken.

Chemical & Petrochemical

SEICO adheres to the most stringent standards when it comes to heating up gases and liquids for industrial use. SEICO achieves the nearly impossible task of allowing for varying output and flow rates, while simultaneously achieving the highest level of accuracy. SEICO has mastered this process.



Kunststoff & Papierindustrie

Zuverlässige Produktionsabläufe sind notwendig für eine gleichbleibend hohe Qualität. Unsere Lösungen machen selbst bei besonders komplexen Herstellungsprozessen ein präzises Temperieren möglich, damit Papier und Kunststoffe täglich perfekt gelingen.

Plastics & Paper Industry

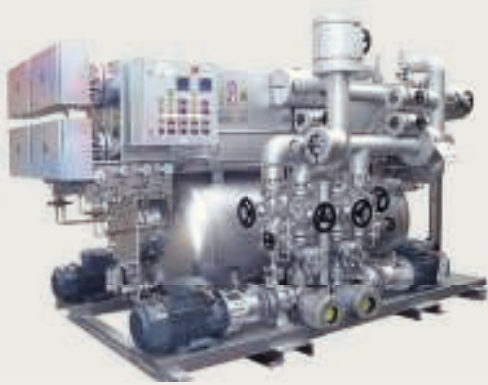
Flawless Plastic & Paper processes mean quality products. Attention to the smallest details at the inception mean a consistently high level of quality is achieved, even with the most complex heating- and cooling production processes.



SEICO also supplies a wide variety of other industries, including pharmaceuticals, cosmetics, energy, food, recycling, organics, paint and others! Please call us to discuss how we can help. We love challenges and we love finding solutions to the seemingly impossible!

VIelfALT AUS EINER HAND

Vier Beispiele für erfolgreiche Lösungen: Die SEICO-Gruppe deckt ein breites Spektrum ab, weil wir uns täglich neuen Herausforderungen stellen und mit ihnen wachsen.



Heiz- & Kühlsysteme

Unsere Aggregate erwärmen oder kühlen Umlaufsysteme wie z.B. Wasser oder Wärmeträgeröle mit Hilfe der bei Ihnen verfügbaren Heiz- und Kühlquellen – und das gradgenau. Neben der elektrischen Beheizung nutzen wir auch vorhandene Öl- oder Heißwasser-Ringleitungen, Dampfnetze oder Gas-/Ölbrenner als primäre Energiequelle.

Heating & Cooling Technology

Our units heat up or cool down circulation systems such as heat transfer oil or water, using your sources for heating on site – exactly down to one degree centigrade. In addition to electrical heating, we can integrate existing oil- or hot water ring mains, steam network or gas-/oil burners as a primary energy source.

Prozessgas-Erhitze & Fahrzeugsysteme

SEICOs Erhitzer ermöglichen bei Leistungen bis 5 MW Temperaturen bis 900°C. Mit drei Generationen Erfahrung sind wir verlässlicher Partner bei der elektrischen Beheizung Ihrer Verfahren. Fahrzeugsysteme beschränken sich nicht mehr nur auf das Klimatisieren. Steigende Ansprüche an Energieeffizienz fordern ständig neue Lösungen und Produkte auch für Hybridantriebe und Antriebssysteme mittels Brennstoffzellen.

Process Gas Heaters & Vehicle Systems

SEICO's electrical heaters permit temperatures of up to 900°C at an output to 5 MW. Three generations of experience make us a reliable partner when it comes to electrical heating of your processes. Vehicle systems are no longer limited to air-conditioning. Increasing demands on energy efficiency continuously require new solutions and products even for hybrid drive systems that are also run by fuel cells.



Vom Generalisten zum Spezialisten: Die SEICO-Gruppe bietet mit ihren Experten eine Vielzahl von Lösungen an. Von der Pyrolyseanlage bis zum Ozonvernichter, von der Schalt- und Regelanlage für SEICO-Anlagen bis zur Energieeffizienzberatung – unser Engineering-Team freut sich auf Ihre Aufgabenstellung. Wir runden unser Angebot mit einem weltweiten Service und Ersatzteilhandel, Lohnfertigung sowie Mietgeräten ab.

VARIETY FROM ONE SOURCE

SEICO provides a wide range of solutions for a variety of industries. Daily, SEICO meets challenges head on and as a result, grows and prospers. Listed below are four areas where SEICO excels:

Wärmeaustauscher & elektrische Heizer

Der Multi-Ringspaltheizer ist ein extrem effektiver SEICO-Wärmeaustauscher. Mit ihm kann ein Medium bis an die Grenze der thermischen Belastbarkeit gefahrlos beheizt werden. Die Ringspalt-Technologie glänzt auch zusammen mit unseren elektrischen Heizern durch eine hohe Wärmeübertragungseffizienz, geringen Platzbedarf und Wartungsaufwand bei maximaler Sicherheit als bewährte Alternative zu unseren Rohrbündel- und Wendelkühlern.

Heat Exchanger & Electrical Heaters

The multi annular gap design is a highly efficient SEICO heat exchanger. Using this method, a medium can be safely heated up to the limit of its physical capabilities. Annular gap technology excels in combination with our electrical heaters through excellent heat transfer efficiency. With little space required and low maintenance, maximum safety is achieved. This technology is a proven alternative for our bundle and coil type heat exchangers.

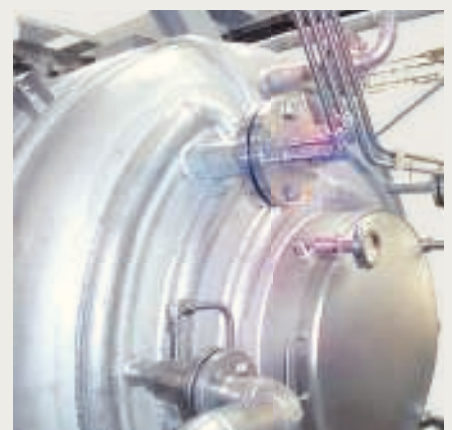


Behälter & Druckbehälter

Vom kleinen Behälter bis zum komplexen Druckbehälter-System: Als zertifizierter Spezialist bieten wir von der Berechnung über die Fertigung bis zur Montage sichere Lösungen an. Durch die enge Verzahnung von unserem „Technischen Büro“ und unserer Fertigung sind wir in der Lage, nach sowohl kundenspezifischen Werksnormen als auch nach internationalen Normen zu planen und zu dokumentieren.

Vessels & Pressure Vessels

Whether using a simple vessel or a complex pressure vessel system: As a certified specialist, we provide safe solutions from initial calculations and manufacturing to the installation on the backend. Our technical bureau works in tandem with our shop, ensuring that communication and documentation according to customer specific factory and international standards are achieved.



SEICO group is supremely well rounded, yet has specific expertise. SEICO's innovative experts are able to provide customers with a multitude of solutions. From pyrolysis units to ozone depletion systems, from switchgear and automatic control systems for SEICO units to energy efficiency consulting – our engineering team looks forward to being challenged by your performance requirements and after sale service! SEICO provides spare parts, replacement service, contract production and rental units.

SEICO IN WORTEN

erfahren

flexibel

innovativ

zuverlässig

vertrauenswürdig

partnerschaftlich

international

Made in Germany

pünktlich

kompetent

WHO WE ARE

experienced

flexible

innovative

reliable

trustworthy

collaborative

global

Made in Germany

on time

capable

LÖSUNGEN NACH MASS

CUSTOMIZED SOLUTIONS

Die Kombination aus eigener Entwicklung, präziser Fertigung und pünktlicher Montage macht es möglich: Unsere Kunden können sich auf individuelle Lösungen und Maßarbeit verlassen.

This is possible due to a combination of our own developments, precise manufacturing and on schedule installation. Our customers can rely on customized solutions and precise work when they choose SEICO as their trustworthy business partner.



Ein Blick in die Fertigung von SEICO genügt, um zu verstehen: Die bewährte Kombination aus eigener Planung, Produktion in Einzelteil und Serie und die Kombination aus Automatisierung und präziser Handarbeit bürgt für Qualität. Beispiel gefällig? Unsere Ringspalt-Wärmeaustauscher setzen weltweit hohe Maßstäbe, weil sie frei von Wärmenestern eine außergewöhnlich exakte Aussteuerung bis an kritische Temperaturgrenzen gewährleisten.

SEICO setzt auf eine Standardisierung, bei der Roboter Präzision garantieren und Experten von Hand die Feinarbeit übernehmen. Unsere teilautomatisierte Produktion mit Hilfe von Fertigungsplattformen und Modulbauweisen realisiert hochwertige und doch preiswerte Systeme. Zudem analysieren wir auch besonders aufwändige Spezifikationen, um jeden Wunsch in Ihrem Gerät umzusetzen.

One look at the SEICO shop is enough to understand why quality is intrinsic to our products. Meticulous planning, precise handwork and automation, be it batch or individual production, all act in concert with the end result being a perfectly crafted, quality product or system. Would you care for an example? Our annular gap type heat exchangers are an industry benchmark. There are no heat nests or heat clusters, which ensure an extraordinarily exact level of control up to critical temperatures.

SEICO relies on standardization where highly calibrated robots guarantee precision and our in-house experts ensure quality at the backend and apply the finishing touches. Our partially automated production platforms and modular construction achieve high quality, yet remain budget friendly. We retain the ability to have our highly trained and creative engineers analyze your particular specifications in order to realize every specification you may require.

Wenn es um Geräte der BTA Thermo Engineering AG oder WASTE Heizungen GmbH geht: Für Support und Fragen zu Ersatzteilen stehen die Experten der SEICO-Gruppe selbstverständlich zur Verfügung.

KUNDENDIENST & SERVICE

AFTER SALES SERVICES

Beratung, Ersatzteile, Mietgeräte: Auf Hilfe von SEICO innerhalb von 24 Stunden ist Verlass. Unsere Systeme sind weltweit im Einsatz. Unser zentraler Service kennt keine Grenzen.

You can rely on SEICO 100% for support within 24 hours! Our systems are in service all over the world and we are available for consulting, spare parts and rental units. There is no limit to our headquarters based customer service!

Mit unseren Plug & Play-Lösungen fängt der gute Service schon an. SEICO-Kunden profitieren beim Anschluss ihrer Komponenten oder Systeme von unserer präzisen Vorarbeit. Und in der Nachbereitung einer Installation geben wir jede nur erdenkliche Unterstützung.

Weil wir weltweit bestens vernetzt sind, stehen Ersatzteile und Mietgeräte von SEICO sehr kurzfristig zur Verfügung. Kooperationen mit lokalen und internationalen Geschäftspartnern runden einen Service ab, für den wir immer wieder gelobt werden.

The excellent service starts with our “plug & play” solutions. As a valued customer of SEICO, you’ll benefit from our precise preparatory work on components or units. And, as far as follow up work goes ... we’ll give you every imaginable assistance!

Since we are cross linked globally, SEICO spare parts and rental units are available on short notice. Cooperation with local and international business partners “top off” the service, which has received praise from our loyal SEICO customers over and over again.



For assistance or support with BTA Thermo Engineering AG or WASTE Heizungen GmbH units including spare parts, please call SEICO, where our experts are here at your disposal.



EIN STARKES TEAM

A STRONG TEAM

Die SEICO-Firmengruppe ist ein kompetenter Verbund aus drei starken Partnern. Wir profitieren von echtem Teamwork, viel Erfahrung und einem internationalen Netzwerk.

SEICO group is a competent coalition of three strong partners. We profit from real teamwork, enormous experience and an international network.



Wie beheizt man Legekammern, so dass zufriedene Hühner gerne Eier legen? Den ersten Fragen unserer Firmengeschichte sind ständige Weiterentwicklungen eines bodenständigen Teams gefolgt. Hans Hermann, Großvater des heutigen SEICO-Geschäftsführers Andreas Hermann, gründete 1946 mit Heinrich Seizinger und Hermann Waste die SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH. Der Grundstein für die „industrielle Herstellung und den Vertrieb von elektro-wärmetechnischen Anlagen“ war gelegt.

Wir sind kontinuierlich gewachsen und weltweit gefragt, weil sich unsere Entwickler und Praktiker bestens ergänzen. Zur SEICO-Gruppe gehören das deutsche Ingenieurbüro SEICO Heizungen GmbH und die Schweizer BTA Thermo Engineering AG, deren Modulbauweise von elektrisch beheizten Wärmeträger-Ölumlaufheizungen seit Jahrzehnten Maßstäbe setzt und die SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH als kompetenter Hersteller. Die WASTE Heizungen GmbH wurde 2006 zur SEICO Heizungen GmbH umfirmiert, und die Geschäftstätigkeit der BTA Thermo Engineering AG wurde in den Jahren 2007 bis 2010 Schritt für Schritt ebenfalls in die SEICO Heizungen GmbH überführt. Zu unseren internationalen Vertretern zählen unter anderem Yashima (Japan), Porass (Taiwan), Bonsing (China) und Budaker (Budapest).

The first challenge in company history was to figure out how you heat a chicken coop so that happy hens will lay many eggs. This was the start of our long established tradition of problem solving. In 1946, Hans Hermann, grandfather of today's SEICO CEO Andreas Hermann, founded SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH together with Heinrich Seizinger and Hermann Waste. The foundation for the industrial manufacturing and distribution of electric-thermo technical units was thus created as a problem solving entity.

We grew continuously and became sought throughout the world because of the fact that our engineers and practicing experts complemented each other. The German engineering office SEICO Heizungen GmbH and Swiss BTA Thermo Engineering AG (whose modular construction of electrically heated thermal oil-circulation systems set standards for decades), became part of the SEICO group as well as SEICO Industrie-Elektrowärme GmbH. WASTE Heizungen GmbH was rebranded to SEICO Heizungen GmbH in 2006 and from 2007–2010, BTA Thermo Engineering's business was transferred to SEICO Heizungen GmbH. SEICO is represented in part by Yashima (Japan), Porass (Taiwan), Bonsing (China) and Budaker (Hungary).

ANSPRUCH & QUALITÄT

ASPIRATION & QUALITY

Das Prädikat „Made in Germany“ ist für uns eine Ehre, bleibt aber auch mit einem hohen Anspruch verbunden. SEICO bietet geprüfte Sicherheit und modernstes Qualitätsmanagement.

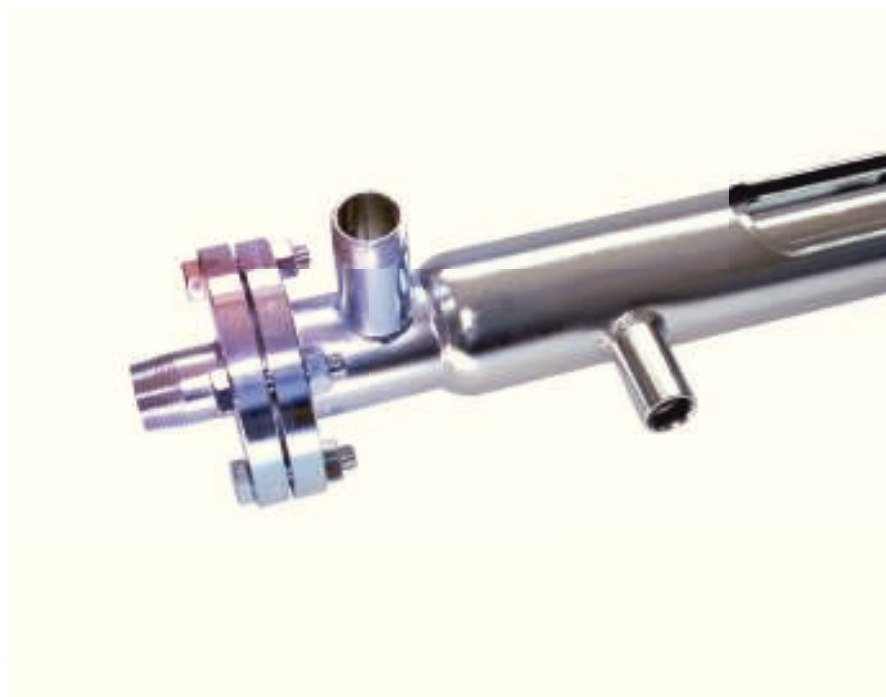
The mark of quality “Made in Germany” is something we take very seriously. This designation is tied to high expectations and SEICO maintains its certification of safety and commitment to state of the art quality management.

Die Zufriedenheit unserer Kunden entscheidet über den Erfolg unserer Arbeit. Zu den wichtigsten Unternehmenszielen von SEICO zählt, dass unser zertifiziertes Qualitätssicherungssystem vom gesamten Team konsequent befolgt wird. Voller Akribie erfragen wir Kundenwünsche und erarbeiten flexible Lösungen, die mit Effizienz, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit überzeugen.

Nationale und internationale Normen sowie Richtlinien zu erfüllen, ist für unsere Experten eine Selbstverständlichkeit. Die Mehrheit unserer Systeme ist abnahmepflichtig und unterliegt strengen Zulassungsregeln. Wie SEICO welche Auflagen erfüllt und über welche Zertifizierungen wir verfügen, können Sie auf unserer Homepage www.seico.eu erfahren.

Satisfaction of our customers decides on the success of our work. One of SEICO's primary business objectives is that the whole team consequently follows our certified quality assurance system. Developed flexible solutions for customer preferences persuade with efficiency, durability and reliability.

Naturally, our experts comply with national and international standards. Most of our units are subject to acceptance tests and rules for licensing. Please check our homepage www.seico.eu for information which requirements and certifications SEICO complies with and maintains.



MITTEN IM LEBEN

Innovative Heiz-/Kühltechnik berührt jeden von uns. Die Lösungen der SEICO-Gruppe verbessern unser modernes Leben – was diese vier Beispiele aus dem Alltag belegen.



Maschinen- & Anlagenbau

Kontaktlinsen sorgen für den richtigen Durchblick, wenn ihre Oberfläche perfekt ist. SEICO hilft dem Maschinen- und Anlagenbau dank präziser Grundlagen dabei, dass Komfort fürs Auge mit höchster Temperaturgenauigkeit entsteht.

Mechanical Engineering & Plant Manufacturing

Contact lenses provide for good visibility if the surface is flawless. SEICO supports mechanical engineering and plant manufacturing, thanks to precise measures that ensure comfort for the eye using the highest temperature accuracy.



Fahrzeugindustrie & Verkehrsbetriebe

Die Experten der SEICO-Gruppe unterstützen die Fahrzeugindustrie und sind an der Weiterentwicklung von Komponenten für moderne Verkehrsmittel beteiligt. Das Beschleunigen von Hybridbussen erfolgt auch mit dem beim Bremsprozess wiedergewonnenen Energie. Elektrische SEICO-Widerstände helfen, dies zu verwirklichen.

Automotive Industry & Transport Services

Experts of the SEICO group support automotive industry and are involved in the development of components for modern vehicles. Acceleration in hybrid buses is accomplished through utilizing recovered energy which is released during the braking process. Electrical SEICO brake resistors help to achieve this recycling process.

IN THE MIDST OF THINGS

Innovative heating and cooling engineering affects all of us. Solutions created by SEICO group improve our modern lives. Following are four ways in which SEICO contributes to this:

Chemie & Petrochemie

Sicherheitsgurte müssen enormen Belastungen standhalten, um effektiv schützen zu können. SEICO unterstützt die chemische Industrie, wenn es darum geht, mit Hilfe von Wärme die Basisstoffe für einen sicheren Rückhalt zu kreieren.

Chemical & Petrochemical

Safety belts must stand an enormous amount of strain to protect effectively. SEICO supports the chemical industry in creating the raw materials for safeguarding systems.



Kunststoff & Papierindustrie

Wer Papier und Kunststoff herstellt oder weiterverarbeitet, ist auf gradgenaues Temperieren angewiesen. Wenn Papier für Geldscheine entsteht und makellose Kreditkarten produziert werden, sind zuverlässige SEICO-Komponenten gefragt.

Plastics & Paper Industry

Everyone producing paper and synthetic materials or processing it depends on exact heating and cooling to a single degree. When high quality paper for banknotes is produced and when flawless credit cards are produced, reliable SEICO components are in demand.



**FORDERN SIE UNS MIT IHRER ANFRAGE.
CHALLENGE US WITH YOUR REQUEST.**

SEICO Heizungen GmbH
An der Autobahn 29
D-30851 Langenhagen
Phone: +49(0)511 969678-0
Fax: +49(0)511 969678-33
E-Mail: info@seico.eu

SEICO.EU

